|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | **ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΔΥΤΙΚΗΣ ΑΤΤΙΚΗΣ**  **ΣΧΟΛΗ ΕΦΑΡΜΟΣΜΕΝΩΝ ΤΕΧΝΩΝ ΚΑΙ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΥ**  **ΤΜΗΜΑ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ** | | |
|  | | | | **Αρ. Πρωτ.: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **Ημ/νία: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **(ΣΥΜΠΛΗΡΩΝΕΤΑΙ ΑΠΟ ΤΗΝ ΓΡΑΜΜΑΤΕΙΑ)** | |
| ΑΙΤΗΣΗ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑΣ | | | | | |
| ***Αριθμός Μητρώου*** | |  | | | |
| ***Ονοματεπώνυμο*** | |  | | | |
| ***Τηλέφωνο*** | |  | | | |
| ***E-mail*** | |  | | | |
| ΘΕΜΑ: ΒΕΛΤΙΩΣΗ ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑΣ | | | | | |
| Σύμφωνα με το Άρθρο 38 του Εσωτερικού Κανονισμού Λειτουργίας του ΠΑ.Δ.Α. και την \_\_/\_\_\_\_-202\_ Απόφαση της Συνέλευσης του Τμήματος ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΑΡΧΙΤΕΚΤΟΝΙΚΗΣ, παρακαλώ όπως εγκρίνετε τη συμμετοχή μου στις εξετάσεις των παρακάτω μαθημάτων **για βελτίωση βαθμολογίας\*.** | | | | | |
|  | **ΚΩΔΙΚΟΣ/Μάθημα** | | | | **Εξάμηνο Μαθήματος** |
|  |  | | | |  |
|  |  | | | |  |
|  |  | | | |  |
| *\*Ο φοιτητής διατηρεί δικαίωμα βελτίωσης βαθμολογίας* ***σε έως τρία (3) μαθήματα*** *συνολικά στη διάρκεια των σπουδών του και* ***μία μόνο φορά ανά μάθημα****. Μεταξύ των βαθμών της εξέτασης και της επανεξέτασης που θα λάβει ο φοιτητής, επιλέγεται ο μεγαλύτερος από τους δύο.* | | | | | |
| Ο/Η Αιτών/ούσα      (υπογραφή) | | | | | |